



**WEBER
ULTRASONICS**

SONOPOWER TEXTILE



SONOPOWER TEXTILE

**DIE REVOLUTIONÄRE LÖSUNG FÜR DIE VORBEHANDLUNG
UND AUSRÜSTUNG VON TEXTILIEN MIT ULTRASCHALL**

- › **PERFEKTES ERGEBNIS**
Homogen und ohne Streifenbildung.
- › **HOHE PROZESSSICHERHEIT**
Langlebige, robuste Technologie für den anspruchsvollen Dauerbetrieb.
- › **WIRTSCHAFTLICH**
Effiziente und schnellere Behandlung inline beim Waschen, Vorbehandeln & Veredeln auf kleiner Fläche.
- › **RESSOURCEN- UND UMWELTSCHONEND**
Die Textilbehandlung mit Ultraschall benötigt weniger Energie, Wasser und Chemikalien.



Bis 3.000 W
LEISTUNG



SCAN/SWEEP/AMPLITUDE
ZUM PATENT ANGEMELDETE FUNKTIONEN



25 kHz
FREQUENZ



**Ressourcen-&
Umweltschonend**

SONOPOWER TEXTILE

UMWELTFREUNDLICH, WIRTSCHAFTLICH, ZUVERLÄSSIG

Ob für Bekleidung oder technische Anwendungen, Textilien durchlaufen während ihrer Herstellung verschiedene Behandlungsprozesse wie Entschlichten, Merzerisieren oder Imprägnieren mit vor- oder dazwischengeschalteten Waschvorgängen. Durch den Einsatz der innovativen Ultraschalllösung SonoPower Textile kann bei all diesen Prozessen der Chemikalien-, Wasser- und Energieverbrauch signifikant verringert werden – und das bei gleichzeitig besseren Ergebnissen in kürzerer Zeit. Die Ultraschalllösung lässt sich auch in bestehende Veredelungsanlagen integrieren und ermöglicht die Behandlung der Textilien inline im Veredelungsprozess.

SonoPower Textile eignet sich für die nass-chemische Behandlung von gespannter Bahnware wie Maschenware, Gewebe, Vliesstoffe und Lamine.

MATERIALIEN

- Baumwolle, Naturfasern
- Synthetische Fasern
- Elastische Stoffe
- Technische Textilien
- Nonwovens

EINSATZBEREICHE

- Waschen/Entschlichten
- Imprägnieren
- Bleichen
- Merzerisieren
- Färben
- Ausrüsten
- Beschichten

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

> PERFEKTE ERGEBNISSE

Homogenes, streifenfreies Finish, auch bei Elastikstoffen

> HOHE PROZESSSICHERHEIT

Langlebige und robuste Hardware ausgelegt auf den unterbrechungsfreien Dauerbetrieb

> KÜRZERE REINIGUNGSZEIT

Ermöglicht durch die mechanische Wirkung des Ultraschalls auf das Gewebe

> RESSOURCENEINSPARUNG

Bis zu 50 % weniger Energie, Chemikalien und Wasser benötigt

> REDUZIERUNG DER ANLAGENLÄNGE

Einsparung von bis zu 60 % Platz möglich



**WEBER
ULTRASONICS**

Im Hinteracker 7
76307 Karlsbad, Germany
mail@weber-ultrasonics.com
weber-ultrasonics.com

FÜR JEDE BAHNBREITE DAS OPTIMALE SYSTEM

Textilbreite mm	Anzahl Schwinger	Leistung W pro Ultraschallschwinger			
		1.500 W	2.000 W	2.500 W	3.000 W
1200	1	✓	✓		✓
1800	1			✓	✓
2000	2	✓	✓		✓
2200	2	✓	✓	✓	✓
2400	2		✓	✓	
2600	2		✓	✓	✓
2800	2		✓	✓	✓
3000	2		✓	✓	✓
3200	2		✓	✓	✓

Sondermaße auf Anfrage

TECHNISCHE ANGABEN

GENERATOR SONOPOWER 3S

- Netzaufnahme im Leerlauf (ohne Lüfter): 5 W
- Leistungsaufnahme bei Schallabgabe bis zu 3.500 VA (230 V Modelle) oder bis zu 2.500 VA (115 V Modelle)
- Netzspannung bei Sollleistungsabgabe: 215-240 V AC (230 V Modelle), 107-135 V AC (115 V Modelle), 90-135 V AC (115 V Modelle)
- Netzspannung Arbeitsbereich: 195-260 V AC (230 V Modelle), 90-135 V AC (115 V Modelle)
- Netzfrequenz: 50-60 Hz
- Netzanschluss IEC-60320 C19
- Ausgangsspannung [HF]: bis zu 450 V (je nach Modellvariante)
- Stromaufnahme bis zu 20 A (je nach Modellvariante)
- Ausgangsstrom [HF]: BIS ZU 14 A (je nach Modellvariante)
- Umgebungstemperatur Arbeitsbereich: 0-40°C nicht kondensierend
- Umgebungstemperatur Lagerung: bis 65°C nicht kondensierend
- Gewicht: 6,5 kg
- H x B x T: 134 x 325 x 265 mm

OPTIONALE SCHNITTSTELLEN:

- Profibus
- Profinet
- Ethercat
- Modbus-TCP

SCHWINGSYSTEM

- Plattenschwinger mit Anschweißrahmen, inkl. Abdeckung
- Material: 1.4462
- Materialstärke 3 mm

